



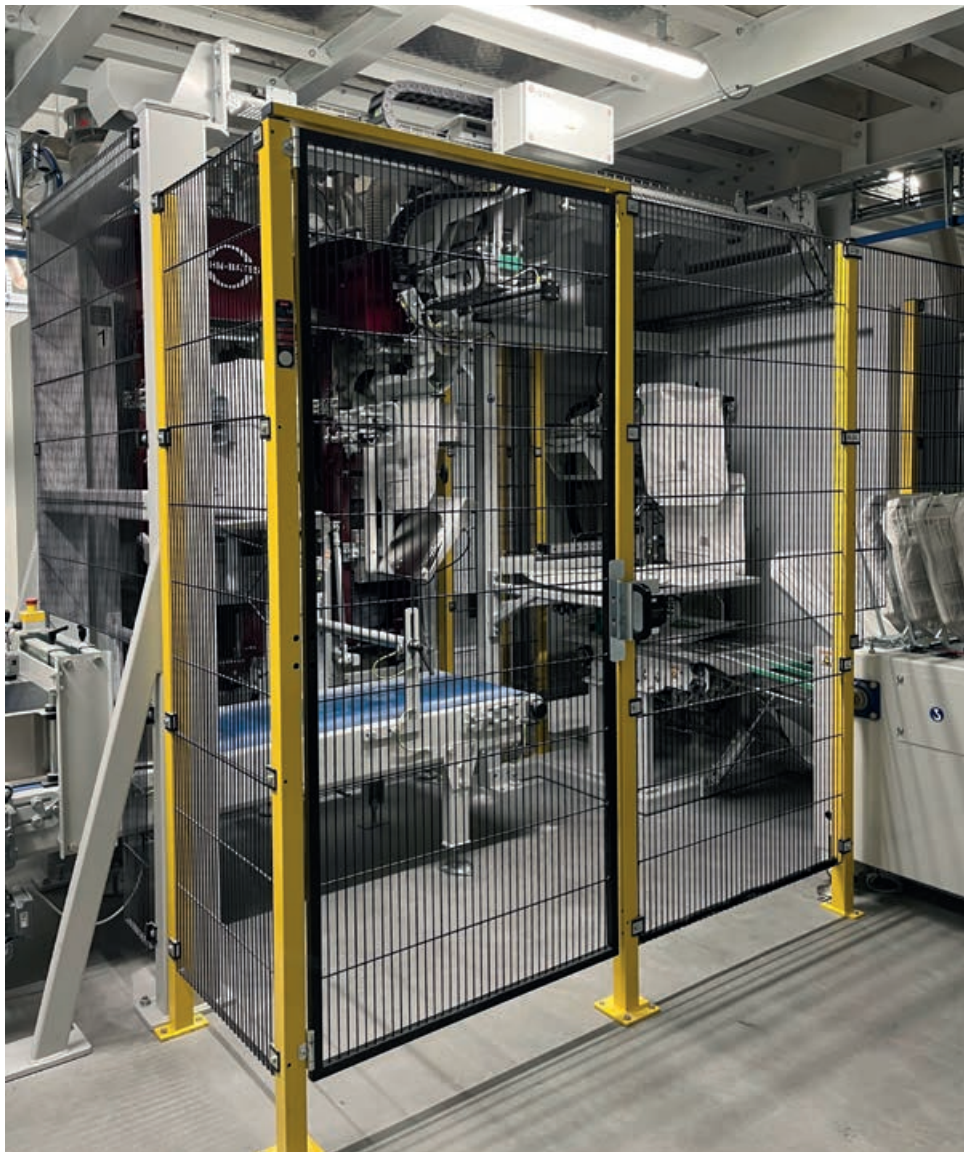
Afb. 1 De Behn+Bates verpakkingsmachine, geleverd door Vermeulen Ingenieursbureau.

VDV Group breidt uit met Behn+Bates zakvulmachine

Logistiek dienstverlener VDV Group is specialist in het ompakken, verpakken, mengen, malen en zeven van voedingsmiddelen en diervoeders. Het bedrijf heeft vier jaar geleden in Dinteloord een tweede vestiging geopend. Hier zijn state-of-the-art productielijnen gerealiseerd met onder meer een Behn+Bates zakvulmachine, geleverd door Vermeulen Ingenieursbureau.

VDV Group in het West-Brabantse Stampersgat en Dinteloord houdt zich niet alleen bezig met op- en overslag, maar beschikt

ook over een breed scala van proces- en verpakkingslijnen voor de verwerking van granulaten en poeders. De diverse partijen komen aan in bulkwagens, big bags of zakken en worden in silo's en magazijnen opgeslagen. Afhankelijk van de wensen van de klant kunnen de aangevoerde grondstoffen worden gemalen en op receptuur gemengd. Vervolgens worden de producten omgepakt in big bags of afgevuld in het gewenste zakformaat. Hiertoe beschikt het familiebedrijf over een breed scala van volautomatische meng- en verpakkingslijnen, palletizers en palletwikkelaars.



Afb. 2 De verpakkingmachine met opsteekautomaat heeft twee vulmonden.

Gestage groei

De gestage groei van VDV Group, dat vier jaar terug een tweede vestiging heeft geopend in het nabijgelegen Dinteloord, zet zich nog steeds door. “Debet daaraan is de toenemende vraag vanuit de industrie”, zegt Mart van der Vorst, die evenals zijn broer Lars technisch directeur is. “Ruim 60 procent van ons volume grondstoffen en halffabricaten is voor de voedingsindustrie. Daarbij zien we een sterke groei in de verwerking van plantaardige eiwitpoeders. Inmiddels draaien hier in Dinteloord vier proces/verpakkinglijnen, terwijl plannen voor meer uitbreidingen op de tekentafel liggen.”

Verpakkingmachine

“We verwerken een breed scala van poeders. Sommige gedragen zich als water, maar andere neigen tot klonteren. De dichtheden

kunnen variëren van 300 tot 900 gram/liter. Dat stelt uitdagingen voor het verpakken en palletiseren van deze grondstoffen. Zo is onze derde proceslijn (VDV-03) speciaal ingericht voor het mengen en verpakken van plantaardige, eiwitrijke grondstoffen. Vooraanstaande voedselabrikanten passen die wereldwijd toe om bijvoorbeeld sauzen, snacks en snoepgoed gezonder te maken. De hoogwaardige eiwitten worden ook ingezet in vlees- en zuivelvervangers. Het einde van de toepassingen is nog lang niet in zicht. Kwaliteit staat daarbij op de voorgrond. Deze lijn beschikt dan ook over een Behn+Bates verpakkingmachine; een topmerk, omdat we gaan voor prestatie en betrouwbaarheid.”

Opsteekautomaat

De volautomatische verpakkingmachine, geleverd door Vermeulen Ingenieursbureau

Over VDV Group

VDV Group Co-packing | Blending | Warehousing is gespecialiseerd in het verpakken, ompakken, mengen, malen en opslaan van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten. De verwerkte producten en goederen vinden hun weg in onder meer de food-, feed- en petfood-sector. VDV Group is FSSC 22000 en GMP+ gecertificeerd. Zowel de productieafdelingen als de magazijnen vallen op door hun strakke, propere uitstraling. Met een modern en uitgebreid machinepark is men in staat de meest uiteenlopende producten te mengen en verpakken. Het bedrijf heeft twee vestigingen, waarvan een van oudsher is gevestigd in Stampersgat en een in Dinteloord (West Brabant). Beide locaties liggen dicht bij elkaar, centraal gelegen tussen de havens van Rotterdam en Antwerpen, en zijn uitstekend bereikbaar via diverse snelwegen.



Afb. 3 Mart van der Vorst, technisch directeur bij VDV Group.



Afb. 4 Het bedieningspaneel met een grafische voorstelling van het proces.

uit Helmond, verpakt de poeders in papieren ventielzakken. De installatie beschikt over een magazijn voor lege zakken en een opsteekautomaat. Een lege ventielzak wordt opgepakt, geopend en met een spreidbek gevormd, waarna de zakinlaat horizontaal over een vulmond wordt geschoven.

Twee vulmonden

De verpakkingsmachine beschikt over twee vulmonden die de zakken om en om vullen. De poeders worden vanuit een buffervat met een geringe overdruk in de zakken gedoseerd. Hierbij bevinden zich geen bewegende delen in de productstroom. Bij een vooringesteld zakgewicht schakelt de machine over op een fijndosering, om een zo nauwkeurig mogelijk eindgewicht te bereiken (15 tot 30 kg). De Behn+Bates MEC 4 weegelektronica is zelflerend, zodat het vulproces automatisch wordt geoptimaliseerd.

Afdichting

Een opblaasbaar manchet dicht de zakinlaat op de vulmond hermetisch af. Een speciaal ontluchtingssysteem in de vulmond zorgt voor een schoon en stofvrij vulproces. De afgevulde ventielzak wordt staande van de vulmond afgeschoven en volautomatisch gesloten. Dit gebeurt met behulp van een efficiënte ultrasoon-technologie die een optimaal resultaat garandeert.

Atex

De Behn+Bates verpakkingsmachine is conform de Atex-richtlijnen explosie veilig uitgevoerd. Hierbij is voldaan aan Zone 20 voor de productweg in de machine, Zone 21 rondom de vulmond en Zone 22 in de directe omgeving van de machine. De verpakkingsmachine is bij een productwissel eenvoudig te reinigen. **BULK**



Afb. 5 Magazijnopslag van VDV Group in Dinteloord.